

CONCOURS JEUNES (minimes - cadets - juniors 1ère année) du

SOCIETE ORGANISATRICE : ILLZACH

FICHE TENUE TABLE :

N°	NOM	PRENOM	SOCIETE	1° TOUR			2° TOUR			3° TOUR			4° TOUR			TOTAUX		Tot.	Classement
				Vict	Pts	Con	Vict	Pts	Con	Vict	Pts	Con	Vict	Pts	Con	Vict	Pts	Concédé	
1	DA SILVA	MASSIMO		1	13	2	1	13	5	1	13	1	1	13	9	4	52	17	
2	SCHARTNER	KILLIAN		0	2	13	1	13	6	1	13	1	1	13	9	3	41	29	
3	SCHURCK MULLER	ANTOINE		1	13	6	1	13	6	0	11	13	0	9	13	2	46	38	
4	BOURGADE	LOLA		1	13	6	0	6	13	1	13	11	0	9	13	2	41	43	
5	LAVOINE	MELANIE		1	13	2	1	13	5	0	1	13	0	12	13	2	39	33	
6	MEYER	SARAH		1	13	6	0	5	13	0	11	13	0	9	13	1	38	45	
7	GILLMANN	TOM		0	2	13	0	6	13	1	13	1	0	12	13	1	33	40	
8	ROSENBLATT	GWENAELLE		0	6	13	0	5	13	1	13	11				1	24	37	
9	ROMBACH	MELISSA		0	6	13	1	13	5	0	1	13				1	20	31	
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			

Vainqueurs finale A

S/Champions finale A

Vainqueurs finale B

S/Champions finale B
